

LIPCO

ERNTEGERÄTE FÜR STEIN- UND KERNOBST



Konserven | Industrie | Brennereien | Frischmarkt





Erntegeräte

Seit 1996 entwickelt und produziert **LIPCO** Erntegeräte für die sichere und frucht Schonende Ernte von Stein- und Kernobst, Recycling-Sprühgeräte für Raumkulturen im Wein- und Obstbau sowie Unterstock-Pflegegeräte.

Anbaugeräte und Geräteträger für den Garten- und Landschaftsbau, für private Anwender und die öffentliche Hand runden das vielseitige Produktportfolio ab.

LIPCO-Hydraulik-Schüttelgeräte erfassen Stämme und Äste in Sekundenschnelle. Durch den Gummigreifer wird dabei die Rinde nicht verletzt. Der kurze, aber äußerst effektive Schüttelvorgang ist schonend für die Früchte. Dabei wird eine hohe Stundenleistung erreicht.

Weitere Informationen erhalten Sie auch auf unserer Webseite **www.lipco.com**.

Herstellung & Vertrieb

LIPCO GmbH
Am Fuchsgraben 5b
D-77880 Sasbach

Telefon: +49 7841-6348 0
Telefax: +49 7841-6348 300

E-Mail: mail@lipco.com
Internet: www.lipco.com

Ihr Händler:



	Seite
Hydraulik-Schüttelgerät HSA 10	4
Hydraulik-Schüttelgerät HSA 30	6
Hydraulik-Schüttelgerät HSA 50	7
Anhänge-Erntegerät ohne Schüttelaggregat AE	8
Anhänge-Erntegerät mit Schüttelaggregat AES	9
Ausschubsysteme (Schere) ASS	10
Ausschubsysteme (Rundbogen) ASR	11
Förder- und Reinigungsgerät FRD	12
Förder- und Reinigungsgerät FRT	13
Entstielgerät für Kirschen	14
Stationäres Entstielgerät für Kirschen RUPFI	14
Sortierband SB-001	15
Sortieranlage SB-015	15
Sortieranlage SB-020	16
Unterstock-Pflegegerät BP 2/4	17
Das Besondere an der LIPCO-Erntetechnik	18 – 19

Hydraulik-Schüttelgerät

HSA 10 – für Stamm oder Äste (für Weitraumanlagen) Dreipunktanbau



HSA 10 mit 3 Teleskopen

Die **LIPCO-Hydraulik-Schüttelgeräte** zeichnen sich aus durch den kräftigen, flexiblen und rindenschonenden Greifer.

Der Druck auf die Gummibacken ist stufenlos einstellbar.

Das Gerät hat eine hohe Schüttelleistung bis 55 cm Stammdurchmesser. Wenn der Stammdurchmesser größer ist, kann auch in die Äste gegriffen werden.

Technische Daten:

Länge der Schüttelstange	2,50 m
hydraulische Verschiebung	2x1,00 m /3x1,00 m
Reichweite nach hinten	5,60 m / 6,60 m
Greifer	0,08-0,55 m Stammdurchmesser
erforderliche Leistung	40 kW
Gewicht	660 kg/800 kg

Am Traktor ist ein doppelt wirkendes Steuergerät oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf sowie eine 12 V Steckdose erforderlich.

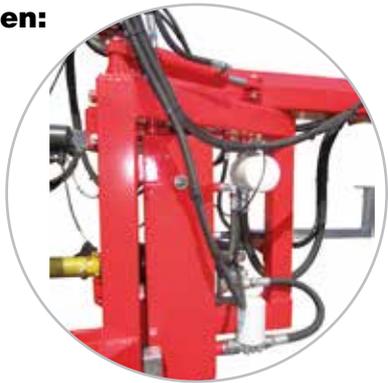


HSA 10 mit 2 Teleskopen



Zange **HSA 10** für Stammdurchmesser bis 55 cm

Optionen:



eigene
Hydraulik



mechanische oder
hydraulische Dreh-
vorrichtung zum
Drehen der Zange
bei schräg gewach-
senen Astabgängen



elektrische
Steuerung



Hydraulik-Schüttelgerät

HSA 30 – für Engpflanzungen · Dreipunktanbau – Front oder Heck

Für höchste Schüttelleistung bei optimalem Ergebnis, ohne Baumschäden!

Die Zange der Außenbacken ist hydraulisch klappbar. Der Schüttelvorgang wird elektrisch eingeleitet.



Aggregat und Schüttelarm heckseitig

Technische Daten:

seitliche Reichweite ab Mitte Traktor	1,20-2,80 m
Parallelverschiebung	max. 0,65 m
Greifer	0,08-0,25 m Stammdurchmesser
erforderliche Leistung	40 kW
Gewicht	530 kg
Schüttelleistung	bis 400 Bäume/Std.

Am Traktor ist ein doppelt wirkendes Steuergerät oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf sowie eine 12 V Steckdose erforderlich.



Aggregat heckseitig und Schüttelarm frontseitig



Zange klappbar



Aggregat und Schüttelarm frontseitig



Steuerung **HSA 30**

Hydraulik-Schüttelgerät

HSA 50 – für Industrieanlagen · Dreipunktanbau



Für eine hohe Schüttelleistung von **Bäumen bis 52 cm Stammdurchmesser** und das bei einer Stundenleistung von bis zu **300 Bäumen pro Stunde** – somit ideal für Industrieanlagen.

Eine **zusätzliche Radachse** (Standard) entlastet die Traktoranhängung und erhöht die Seitenstabilität.

Technische Daten:

hydr. Schwenken von Traktormitte nach rechts	3,00 m
hydraulische Verschiebung	2 x 1,00 m
Greifer	0,08-0,52 m Stammdurchmesser
erforderliche Leistung	40 kW
Gewicht	530 kg

Am Traktor ist ein doppelt wirkendes Steuergerät oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf sowie eine 12 V Steckdose erforderlich.



HSA 50 mit Industriezange



kompakte Industriezange mit 4-Punkt-Kettenaufhängung

Anhänge-Erntegerät ohne Schüttelaggregat AE

(gezogen)

für Unterlenker-Anhängung am Traktor



LIPCO-Auffangergerät mit ausziehbarem Abrolltuch zur Aufnahme des geschüttelten Erntegutes. **Die Früchte haben keinen Kontakt zum Boden.**

Technische Daten:

Tuchgröße	5,00x5,00 m bis 9,00x9,00 m / 12,00 m (Maße: Breite x Länge zum Ausziehen)
erforderliche Leistung	20 kW
Gewicht	ca. 1.100 kg (je nach Gerätegröße)

Am Traktor ist ein doppelt wirkendes Steuergerät sowie eine 12 V Steckdose erforderlich.

Tuch, Förderband und Reinigungsgebläse sind stufenlos vom heckseitigen Bedienplatz regulierbar.

Die hydraulische Lenkachse – vom Traktor aus bedienbar – ermöglicht ein Rangieren auch bei geringem Vorgehende.

Der Antrieb erfolgt über die Heckzapfwelle (540 U/min) des Zugfahrzeuges.



Die Vorteile im Überblick:

- optimal gereinigte Ware direkt im Endgebinde
- die Beduftung bei Zwetschgen, Pflaumen und Mirabellen bleibt erhalten



Foto zeigt Sortierband (optional)

Anhänge-Erntegerät mit Schüttelaggregat AES

(gezogen)

für Unterlenker-Anhängung am Traktor



Das leistungsstarke, kompakte Schüttelaggregat und die **sehr baumschonende Zange** ist Standard bei allen Schüttelgeräten.

Bäume mit einem **Stammdurchmesser von 8-45 cm** können bearbeitet werden. Wenn die Schüttelleistung am Stamm nicht mehr ausreicht, kann auch in die Äste gegriffen werden.

Tuch, Förderband und Reinigungsgebläse sind **stufenlos vom heckseitigen Sitzbedienplatz regulierbar**. Alle Schüttelarmfunktionen werden vom Sitzplatz aus bedient. Die hydraulische Lenkachse – vom Traktor aus bedienbar – ermöglicht ein Rangieren auch bei geringem Vorgewende.

Der Antrieb erfolgt über die Heckzapfwelle (540 U/min) des Zugfahrzeuges.

Technische Daten:

Reichweite vom Greifer ab der Gerätemitte	max. 4,20 m
Greifer	0,08-0,45 m Stammdurchmesser
Tuchgröße	5,00x5,00 m - 9,00x9,00 m / 12,00 m (Maße: Breite x Länge zum Ausziehen)
erforderliche Leistung	50 kW
Gewicht	ca. 3.400 kg (je nach Gerätegröße)

Optionen:

- elektronische Waage
- Entstielgerät
- Sortierband

Am Traktor ist ein doppelt wirkendes Steuergerät sowie eine 12 V Steckdose erforderlich.



Ausschubsysteme (Schere) ASS

zum Anbau an **LIPCO** Anhänger-Erntegerät AES



Technische Daten:

Ausschubsystem	Doppelschere über Hydraulikzylinder
Tuchgröße	6,00 m x 6,00 m Maße: Breite x Länge zum Ausschieben – andere Maße auf Anfrage
Gewicht	750 kg



Die Vorteile im Überblick:

- Abstützung der Schere über 2 Stützräder
- Steuerung integriert im Bedienpult des Einlegegerätes AES

Ausschubsysteme (Rundbogen) ASR

zum Anbau an **LIPCO** Anhänger-Erntegerät AES



Technische Daten:

Antrieb	Hydraulikmotor
Tuchgröße	6,00 m x 6,00 m Maße: Breite x Länge zum Ausschieben – andere Maße auf Anfrage
Gewicht	500 kg



Die Vorteile im Überblick:

- Rundbogen aus VA
- Steuerung über Bedienpult des Erntegerätes AES

Förder- und Reinigungsgerät FRD

Dreipunktanbau



FRD mit eigener Hydraulik (optional), mit Sortierband SB-001 (optional), mit steckbarem Rahmen für Großboxen ausgestattet, mit Wiegevorrichtung (optional) und Durchschiebeblech

Technische Daten:

erforderliche Leistung	30 kW
erforderliche Ölmenge Traktor	min. 30 l/min
Gewicht	500 kg

Am Traktor ist 1x Druck und 1x freier Rücklauf erforderlich.

Optional kann folgendes angebaut werden:

Förderband, eigene Hydraulik, Entstielgerät, Sortierband, Verleseband, Wägeeinrichtung, Sprüheinrichtung, Ölkühler



Bild zeigt die eigene Hydraulik am **FRD** inkl. Ölkühler 12 V (optional, Bausatz, für Traktoren mit einer Ölpumpenleistung von unter 40 l/min)

Das **Förder- und Reinigungsgerät FRD** reinigt das Obst vollständig von Laub und Holz, und das wesentlich schneller als Standardgeräte. Die Fruchtqualität im Endgebinde (Industriequalität) bleibt optimal.

Das auf Tücher geschüttelte Obst wird einfach in die Wanne entleert. Bisheriges Ausschütten in Kleinbehälter bzw. mehrmaliges Anheben von Hand entfällt.

Die Wanne wird hydraulisch angehoben und die Früchte über ein Steigband (definierte Steghöhe) exakt zum Sauggebläse dosiert.

Das **Förder- und Reinigungsgerät FRD** ist standardmäßig ausgestattet mit einem steckbaren Träger für Großkisten und mit einem Durchschiebeblech.

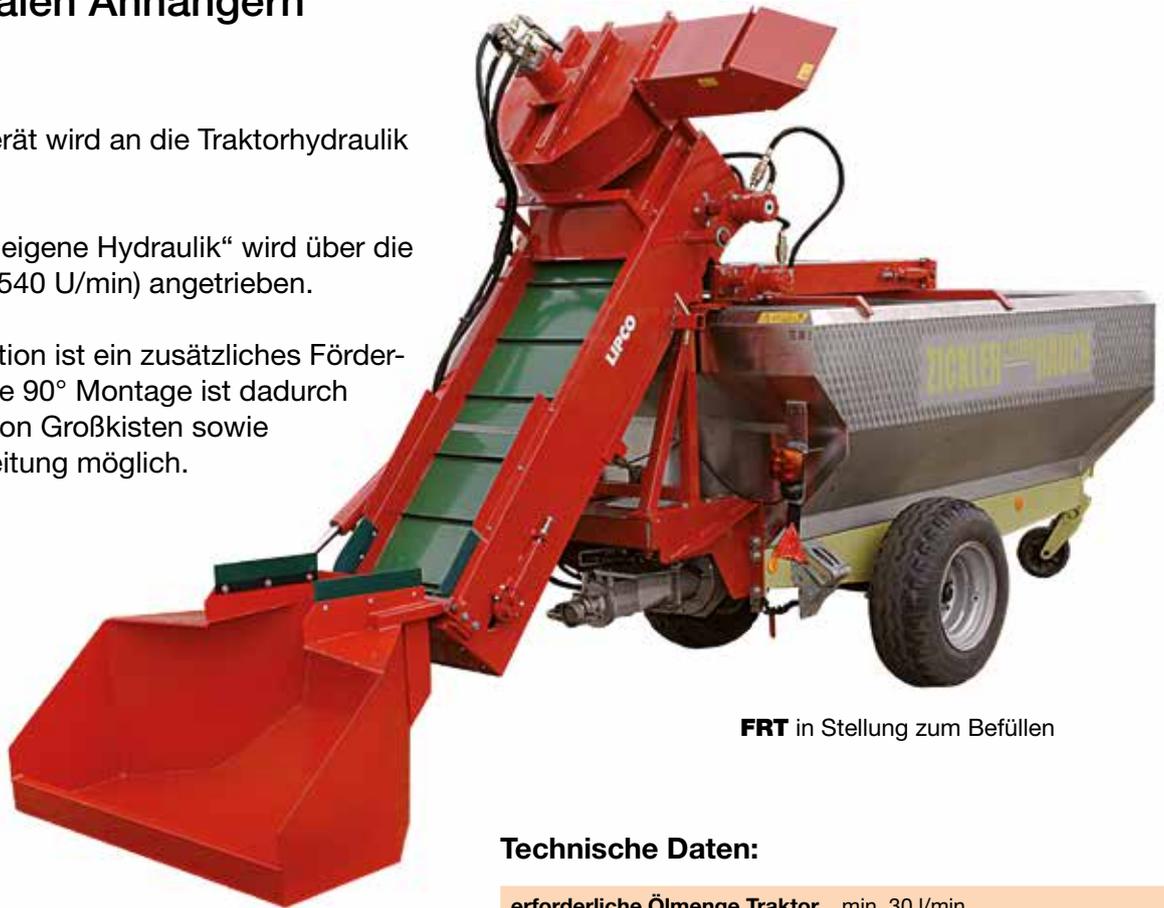
Förder- und Reinigungsgerät FRT

zum Anbau auf Traubentransportwagen
oder normalen Anhängern

Das Standardgerät wird an die Traktorhydraulik
angeschlossen.

Bei der Option „eigene Hydraulik“ wird über die
Heckzapfwelle (540 U/min) angetrieben.

Eine weitere Option ist ein zusätzliches Förder-
band. Durch eine 90° Montage ist dadurch
eine Befüllung von Großkisten sowie
Industrieverarbeitung möglich.



FRT in Stellung zum Befüllen

Technische Daten:

erforderliche Ölmenge Traktor	min. 30 l/min
Gewicht	460 kg
Länge Förderband	2,00 m (Wannenhöhe max. 1,56 m)
	2,30 m (Wannenhöhe über 1,56 m)

Optionen:

Am Traktor ist 1x Druck und 1x freier Rücklauf erforderlich.



Plattformwaage (optional),
Durchschieblech integriert



eigene Hydraulik (optional)



Boxenbefüllung außerhalb des
Maischewagens
(Zusatzband um 90° montiert)

Entstielgerät für Kirschen

zum Anbau an

- Anhängen-Erntegerät ohne Schüttelaggregat AE
- Anhängen-Erntegerät mit Schüttelaggregat AES
- Förder- und Reinigungsgerät FRD (Dreipunktanbau)

Zum Entstielen von Kirschen;
Trennrostbreite 0,50 m



Technische Daten:

Antrieb	hydraulisch
Wasseranschluss	¾"
Durchsatz	300-1.000 kg/h
Gewicht	48 kg

Stationäres Entstielgerät für Kirschen RUPFI

mit gegenläufigen, gummierten Walzenpaaren

hydraulischer Antrieb auf Anfrage

Technische Daten:

Antrieb	elektrisch, 1x230 V, stufenlos geregelt
Wasseranschluss	¾"
Durchsatz	200-800 kg/h
Gewicht	75 kg



Trennrost 400 mm stationär, elektrischer Antrieb



Trennrost 500 mm, hinter **LIPCO AES**, mit hydraulischem Antrieb

Sortierband SB-001

mit seitlichem Bandauswurf



Beschädigte, zu kleine Früchte werden mittels konisch laufenden Rundriemen aussortiert und über ein Quertransportband seitlich ausgegeben. Die Weiteneinstellung der Rundriemen ist über auswechselbare Distanzbuchsen exakt einstellbar.

Das Sortierband kann an alle Geräte, wie z.B. **AE/AES** und **FRD/FRT** angebaut werden.

Technische Daten:

SB-001	
Antrieb	Elektro-(400V) oder Hydraulikmotor
Gewicht	55 kg
Sortierbreite	0,50 m
Sortierlänge	0,60 m
Riemenanzahl	15 Stück

Sortieranlage SB-015

Die Früchte werden anhand dieses Gerätes in 2 bzw. 3 verschiedene Größen sortiert; beschädigte, zu kleine Früchte und Früchte in Minderqualität werden aussortiert.

Die Auflagerriemen sind auf Kalibriergrößen von 18-28 mm einstellbar. Die Weiteneinstellung der Rundriemen ist über auswechselbare Distanzbuchsen exakt einstellbar.

Technische Daten:

SB-015	
Antrieb	Hydraulikmotor
Gewicht	185 kg
Sortierbreite	0,70 m
Sortierlänge	1,60 m
Riemenanzahl	16 Stück



Sortieranlage SB-020

Mittels dieses Gerätes werden die Früchte in 4 verschiedene Größen individuell nach Vorgabe sortiert. Beschädigte, zu kleine Früchte und Früchte in Minderqualität werden aussortiert.

Die Auflageriemens sind auf Größen von 18-28 mm einstellbar. Die Weiteneinstellung der Rundriemen ist über auswechselbare Distanzbuchsen exakt einstellbar.



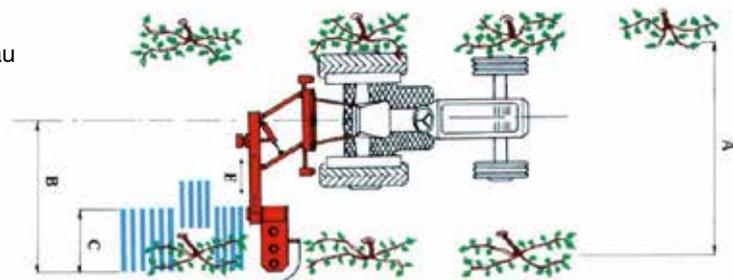
SB-020 auf **LIPCO AES**, mit seitlicher Hubgabel für Ausschuss in Großboxen, mit Durchschiebeblech für Sortiergrößen und mit beidseitigem Podest für manuelle Vorsortierung

Technische Daten:

	SB-020
Antrieb	Hydraulikmotor
Gewicht	350 kg
Sortierbreite	0,80 m
Sortierlänge	3,00 m
Riemenanzahl	20 Stück

Unterstock-Pflegegerät BP2/4

– für Dreipunkthängung am Traktor
(Heck- oder Frontanbau)

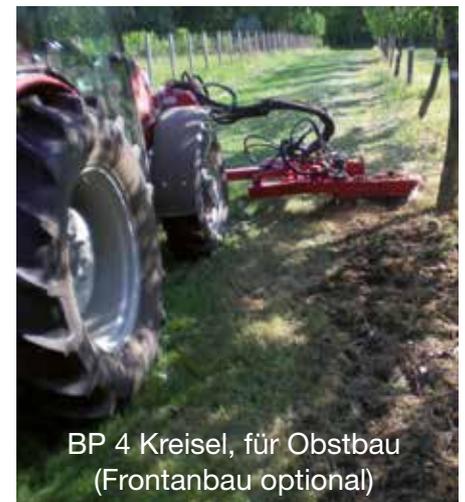


Die Vorteile:

- eigene Hydraulik
- Antrieb über Zapfwelle 540 U/min
- hydraulische Parallelverschiebung über Taster
- die Arbeitstiefe der Zinken wird über Stützräder eingestellt
- einstellbare Neigung der Arbeitswerkzeuge
- zusätzlich manuelle Auslösung des Tasters über elektrischen Druckschalter (vom Fahrer betätigt)
- gegenläufige Kreisel mit je zwei Zinken (keine Bodenverschiebung, dadurch ebene Flächen)



BP 2 Kreisel, für Weinbau



BP 4 Kreisel, für Obstbau (Frontanbau optional)

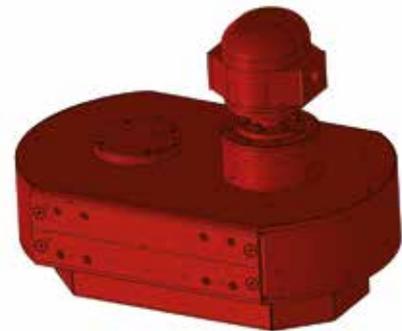
	A	B	C	D	E	Gewicht
BP 2/4						
	Reihenabstand min.	seitl. Auslage max.	Arbeitsbreite Werkzeuge	Parallel- verschiebung	Verstellung linear	Gewicht
Maße	m	m	m	m	m	kg
BP 2 Kreisel	1,50	1,42	0,35	0,38	mech. oder hydr. Verstellung 0,32	370
BP 4 Kreisel	2,50	2,40	0,70	0,48	hydr. Verstellung 0,60	450



Höchste Qualität der geernteten Früchte
im Endgebinde durch fruchteschonende Weitergabe



Individuelle und flexible Lösungen
für die Weiterverarbeitung bzw. Veredelung bis
ins Endgebinde



Schüttelleistung / LIPCO-Aggregat
– sehr kompakte Bauweise bei hoher
Schüttelleistung (in zwei Aggregatgrößen
erhältlich)



Greifer
– ermöglicht ein sehr schonendes Schütteln
– man sieht nach Jahren nicht, wo die Bäume
gehalten wurden.



Sauggebläse
– reinigt auch stark verunreinigtes Obst
vollkommen von Holz, Laub und anderen
Fremdkörpern



Lenkachse

- für kurzes Wenden und zentraler Sitzplatz für Gerätebediener – alle Bedienungshebel sind übersichtlich angeordnet



Hubgabel

- für Paletten und Großkisten

Höhen-/Neigungsverstellung

- Ausgleich Seitenhang



Ausschub

- hydraulisches Scherensystem als Option



Ausschub

- hydraulisches Ausschubsystem (Rundbogen) als Option



Steuerung

- voll-elektrische Steuerung



weitere Steuerung

- (optional)
- integrierte Fendt Vario Steuerung (Profihebel)
- ermöglicht beim Ernteprozess in der Anlage ohne Traktorfahrer zu arbeiten

Unser Produktprogramm



Wir fertigen zusätzlich:

TUNNEL®-Sprühgeräte für Wein- und Obstbau sowie für ähnliche Raumkulturen



Gebäsesprühgeräte für Wein- und Obstbau sowie für ähnliche Raumkulturen



Unterstock-Pflegegeräte für Wein- und Obstbau



Geräteträger und Anbaugeräte für GaLaBau, Kommunen und Hausmeisterdienste



Wir freuen uns auf Ihre Rückmeldung.

Vertrieb: +49 7841 6348-121
Ersatzteilwesen: +49 7841 6348-122

Herstellung & Vertrieb

Ihr Händler:

LIPCO GmbH
Am Fuchsgraben 5b
D-77880 Sasbach

Telefon: +49 7841 6348-0
Telefax: +49 7841 6348-300

E-Mail: mail@lipco.com
Internet: www.lipco.com

www.lipco.com